



## EXTENDER SERIGRAFIA TEXTIL

### COMPOSICIÓN

Productos base agua elaborados con resina a base de copolímeros y aditivos especiales.

### CARACTERÍSTICAS

- Pastas base de agua, incoloras para pigmentar.
- Ambas referencias permiten obtener un **tacto ultra suave**, hasta el punto de simular el teñido con colorantes sin requerir tratamientos posteriores de suavizado.
- Dan gran definición de detalles en el estampado por tener la capacidad de pasar por mallas y rodillos cerrados.
- Son amigables con el medio ambiente y no dejan olor residual.

### APLICACIONES

- Sobre tejidos de algodón, algodón-poliéster y mezclas de moderada elongación.

### INSTRUCCIONES DE MANEJO

Se pigmenta hasta un 3%.

### MALLAS DE IMPRESIÓN

- Para obtener diseños de alta definición, optimizar rendimiento y solidez, se debe aplicar en mallas serigráficas de Poliéster de 77 a 90 hilos/cm.

## **EMULSIONADO**

Emulsiones sensibilizadas con bicromato del tipo textil azul, o importadas fotopolímeras Diazo del tipo Chromaline CPTEx.

## **RASEROS**

- Para obtener tejido plano se recomiendan los de poliuretano rectangular con dureza 60 a 65 grados Shore.
- Para mezclas de algodón-poliéster y poliéster, se recomiendan con perfil redondeado dureza 65 grados Shore, para aumentar el paso de la tinta.

## **CURADO**

- Para una mayor solidez de la impresión debe secarse la prenda antes de termofijar.
- El termofijado se logra a una temperatura de 160-175°C, durante 2 o 3 minutos.
- Por planchado a una temperatura de 160-175°C, por un tiempo de 15 segundos y una presión de 40 PSI (libras por pulgada).

## **LIMPIEZA**

Las mallas y los impelmentos utilizados en la estampación se limpian con agua corriente.